

„Dotacje na innowacje- Inwestujemy w Waszą przyszłość”

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 8/2014

na zakup wiskozymetru.

Zakup jest planowany w związku z realizacją Projektu, pt. „Opracowanie wysoce innowacyjnej technologii otrzymywania polifosforanów na bazie stałego P_2O_5 ”, który uzyskał dofinansowanie w ramach Działania 1.4 „Wsparcie projektów celowych” Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, numer umowy o dofinansowanie: PO-IG.01.04.00-12-095/13.

Nazwa i adres zamawiającego:	„Alwernia” Spółka Akcyjna, 32-566 Alwernia, ul. Karola Olszewskiego 25
Tryb udzielania zamówienia:	Konkurs ofert
Data ogłoszenia zapytania ofertowego:	8 grudnia 2014
Data złożenia oferty:	Oferty można składać do dnia 12 grudnia do godziny 14 ⁰⁰ . Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do Beneficjenta.
Opis przedmiotu zapytania ofertowego:	Przedmiotem zapytania ofertowego jest wiskozymetr (lepkościomierz) rotacyjny, cyfrowy, służący do pomiaru lepkości dynamicznej. Ogólne, wymagane parametry urządzenia <u>istotne przy ocenie ofert</u>: - zakres pomiarowy od 20 do 6 000 000 cP, - ilość prędkości obrotowych wrzeciona: 54, - zakres prędkości obrotowych od 0,01 do 200/min, - precyzja $\pm 1\%$ w całym zakresie pomiarowym, - rozdzielczość 0,1 (poniżej lepkości 10 000 cP), - parametry termometru od 0 do 100°C z rozdzielczością 0,1 [°C] i precyzją $\pm 0,1\%$, - typ czujnika temperatury Pt-100, - system mocowania wrzecion typu szybko-złączka, wygodny szybki system mocowania wrzecion bez przykręcania, - typ wrzecion pomiarowych L1, L2, L3, L4 - wykonanie ze szlachetnej stali nierdzewnej AISI 316. Oznakowane nume-



rycznie oraz posiadające dołączony opis o zakresie zastosowania. Łatwe i wygodne podłączanie do adaptera w urządzeniu wraz z wymianą na inne, w zależności od potrzeb związanych z zakresem pomiarowym odpowiednim dla badanej substancji. Wrzeciona zgodne z normami ISO 2555 oraz ISO 1652,

- program operacyjny na PC kompatybilny z urządzeniem, umożliwiający zbieranie i archiwizowanie danych, możliwość przenoszenia danych z lepkościomierza do programu Excel w systemie Windows,
- wbudowane oprogramowanie sterujące w języku polskim,
- ustawianie czasu, po jakim pomiar ma się zatrzymać,
- pamięć 10 metod pracy,
- ustawienia użytkownika,
- programowanie metod,
- urządzenie powinno przeprowadzać "AUTO-TEST" przed rozpoczęciem pracy,
- pomiar temperatury sondą Pt100,
- możliwość kalibracji lepkości i temperatury przez użytkownika,
- 54 zaprogramowane prędkości obrotowe w zakresie od 0.01 do 200 obrotów/min,
- stopniowe spowalnianie obrotów po pomiarze, zapobiegające nagłym wstrząsom wrzeciona,
- alarm dźwiękowy gdy pomiar odbywa się poniżej 15% zakresu skali pomiarowej oraz powyżej 100%.

Wbudowany, podświetlany ekran LCD wyświetla:

- wybraną prędkość obrotową [obroty/min],
- wybrane wrzeciono pomiarowe [SP],
- wskazanie mierzonej lepkości [mPa•s](cP) lub [cSt],
- procent zakresu wykorzystania skali pomiarowej [%],
- pomiar temperatury próbki (mierzony sondą Pt100) [°C] lub [°F],
- pomiar szybkości ścinania (z opcjonalnymi wrzecionami

	współosiowymi) SR [s-1], • pomiar naprężenia ścinającego (z opcjonalnymi wrzecionami współosiowymi) SS [N/m2], • odczyt lepkości: dynamicznej (cP lub mPa•s) lub kinematycznej (cSt), • możliwość konwersji jednostek SI na CGS, • pomiar czasu do osiągnięcia zadanego momentu obrotowego. Oferta powinna obejmować przeszkolenie personelu Zamawiającego w zakresie obsługi i eksploatacji przedmiotu zapytania ofertowego. Oferent powinien zapewnić serwis przedmiotu zapytania ofertowego zarówno gwarancyjny, jak i pogwarancyjny. Oferta powinna zawierać gotowe do pracy urządzenie z kompletem wrzecion pomiarowych, statywem, ochroniaczem na wrzeciona, walizką ochronną, kablem USB oraz oprogramowaniem do rejestracji danych Data-logger.
Termin realizacji przedmiotu oferty:	Do 5 tygodni od daty podpisania umowy
Ważność oferty	do 01 marca 2015 r.
Kryteria wyboru oferty	Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria: 1. cena – 30 pkt. (30%), 2. ogólne, wymagane parametry urządzenia – 50 pkt. (50%) 3. doświadczenie Oferenta – 10 pkt. (10%) 4. długość okresu gwarancji na przedmiot zamówienia – 10 pkt. (10%), Zasady punktacji: 1. Liczba punktów w kryterium „cena” będzie przyznawana według

poniższego wzoru:

$$P_i = \frac{C_{min}}{C_i} \times P \text{ gdzie:}$$

P_i - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „cena”;

P - maksymalna punktacja za kryterium cenowe;

C_{min} – najmniejsza cena całkowita ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów;

C_i – cena oferty nr „i”.

2. Liczba punktów w kryterium „ogólne, wymagane parametry urządzenia” będzie przyznawana według poniższego schematu:

0 pkt. – jeden lub więcej parametrów niezgodnych z „ogólnymi, wymaganymi parametrami urządzenia”,

50 pkt. – wszystkie parametry urządzenia w pełni zgodne z wymienionymi w zapytaniu ofertowym „ogólnymi, wymaganymi parametrami urządzenia”

3. Liczba punktów w kryterium „doświadczenie Oferenta” będzie przyznawana według poniższego schematu:

0 pkt. – liczba zrealizowanych podobnych zamówień <0,2>;

3 pkt. – liczba zrealizowanych podobnych zamówień <3,7>;

6 pkt. – liczba zrealizowanych podobnych zamówień <8,12>;

10 pkt. – liczba zrealizowanych podobnych zamówień powyżej 12.

4. Liczba punktów w kryterium „długość okresu gwarancji” będzie przyznawana według poniższego schematu:

0 pkt. – długość okresu gwarancji w miesiącach <0,2>;

3 pkt. – długość okresu gwarancji w miesiącach <3,10>;

	6 pkt. – długość okresu gwarancji w miesiącach <11,23>; 10 pkt. – długość okresu gwarancji 24 miesiące i więcej. W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku, gdy Oferent pominie jedno lub więcej kryteriów jego oferta może zostać uznana za nieważną lub w ocenie zostanie przyznanych mu 0 pkt. w danym kryterium. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert, prześle wyniki konkursu ofert do wszystkich Oferentów, a następnie zaproponuje oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów, zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.
Oferta musi zawierać następujące elementy	• Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG), • Datę przygotowania i termin ważności oferty, • Zakres i szczegółowy opis oferowanych usług/produktów w ramach oferty, • Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty, • Cenę całkowitą netto i brutto (cena może być wyrażona w PLN lub EUR lub USD), • Warunki i termin płatności, • Datę/okres realizacji przedmiotu oferty, • Dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail), • Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty. Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty.
Sposób składania oferty:	Oferta może być złożona: 1. Elektronicznie na adres: polifosforany@alwernia.com.pl 2. W wersji papierowej do siedziby firmy Alwernia S.A., 32-566

Alwernia, ul. K. Olszewskiego 25

Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.
Liczy się data wpłynięcia oferty do firmy.

Wraz z ofertą musi zostać przesłane na adres Zamawiającego potwierdzenie wpływu zapytania ofertowego do Oferenta (ksero/skan pierwszej strony niniejszego zapytania ofertowego z adnotacją „Wpłynęło dnia ...” oraz pieczęcią firmową Oferenta i podpisem osoby upoważnionej ze strony Oferenta).

W ramach składania wniosku o dofinansowanie, oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

Szczegółowych informacji technicznych na temat przedmiotu i warunków zamówienia udziela Marcin Figura, tel. 12/25-89-296, e-mail: mfigura@alwernia.com.pl

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie www.alwernia.com.pl zakładka DOTACJE, podzakładka POIG 1.4, oraz w siedzibie Spółki, na tablicy ogłoszeń, w Alwerni przy ul. Karola Olszewskiego 25.


CZŁONEK ZARZĄDU
ds. technicznych
Miroslaw Olech