



EINECS : 231 – 818 – 8

<b>1. Zastosowanie</b>	<b>Hutnictwo, metalurgia, pirotechnika</b>	Produkcja wysokogatunkowego szkła, powłok szklawionych, emalii i powierzchni glazur. Chemiczne hartowanie szkła. Produkcja prochu czarnego, mieszanek pirotechnicznych i materiałów wybuchowych. Procesy obróbki powierzchni nisko i wysokostopowych stali.
<b>2. Własności fizykochemiczne</b>	<b>Postać i barwa</b>	Drobnokrystaliczna substancja o barwie od białej do kremowej, rozpuszczalna w wodzie. Dopuszcza się nietrwałe zbrylenia produktu po dłuższym okresie magazynowania.
	<b>Zapach</b>	Substancja bezwonna

### 3. Wymagania jakościowe

Wymagania		Parametry gwarantowane		Metoda analityczna
		Gatunek I	Gatunek II	
Zawartość KNO <sub>3</sub> w suchej masie	%m/m	min. 99,5	min.99,0	obliczeniowa wg. PA/LJ/87
Chlorki (Cl <sup>-</sup> )	ppm	max. 200	max. 200	potencjometryczna wg PA/LJ/81
Magnez (Mg)	ppm	max. 50	-	spektrometryczna wg PA/LJ/48
Wapń (Ca)	ppm	max. 30	-	
Azoty w/p na KNO <sub>2</sub>	ppm	max. 100	max. 100	spektrofotometryczna wg PN-72/C-84023
Substancje nierozpuszczalne w wodzie	%m/m	max. 0,02	max. 0,05	wagowa wg PN-70/C-84129
Straty suszenia w 105 <sup>o</sup> C	%m/m	max. 0,2	max. 0,3	

Na życzenie klienta produkt może zawierać substancję antyzbrylającą.

**4. Pakowanie** Azotan potasu pakowany jest do worków polietylenowych w ilości 25 kg lub big-bagów (kontenerów elastycznych) w ilości 1000kg. Standardowo worki umieszcza się na paletach. Zgodnie z życzeniami odbiorcy dopuszcza się inny rodzaj opakowania, które zapewni zachowanie jakości produktu oraz bezpieczeństwo podczas transportu, w tym przepisy dotyczące opakowań do transportu towarów niebezpiecznych

**5. Transport** Kryte środki transportu samochodowego, kolejowego lub morskiego w warunkach zabezpieczających jakość produktu i bezpieczeństwo transportu. Saletra potasowa podlega przepisom dotyczącym transportu towarów niebezpiecznych ADR/RID i IMDG.  
**Numer UN: 1486. Klasa zagrożenia w transporcie: 5.1. Grupa pakowania: III.**

**6. Magazynowanie** Przechowywać w oryginalnych, oznakowanych opakowaniach, szczelnie zamkniętych kiedy nie są używane. Przechowywać w suchym, chłodnym i odpowiednio wentylowanym magazynie. Nie przechowywać razem z materiałami zapalnymi oraz substancjami redukującymi. Trzymać z dala od otwartego ognia / ciepła. Chronić przed źródłem zapłonu.  
Produkt należy przechowywać zgodnie z instrukcją umieszczoną na opakowaniu

**7. Certyfikaty** Produkcja wyrobu odbywa się zgodnie z procedurami ustanowionymi w ramach: Systemu Zarządzania Jakością – certyfikowanego na zgodność z normą PN-EN ISO 9001, Systemu Zarządzania Środowiskowego – certyfikowanego na zgodność z normą PN-EN ISO 14001.

**8. Termin trwałości** 24 miesiące od daty produkcji.

[www.alwernia.com.pl](http://www.alwernia.com.pl)

Alwernia 27.10.2015 **TKK/8 wyd. 1**

“Alwernia” S.A.

ul. Karola Olszewskiego 25, 32-566 Alwernia  
tel. (+48 12) 258 91 00; fax (+48 12) 283 21 88  
e-mail: [marketing@alwernia.com.pl](mailto:marketing@alwernia.com.pl)  
[www.alwernia.com.pl](http://www.alwernia.com.pl)  
Nr rejestrowy BDO: 000022133

“Alwernia” S.A.

Posiada Certyfikowane Systemy Zarządzania  
Jakością, Środowiskowego,  
Bezpieczeństwem Żywności

